

TXA-820WPB

Bestell-Nr.: 0179110

PRODUKTINFORMATIONEN

Schutzhülle, spritzwassergeschützte Version,
passend für die transportablen Verstärkersysteme TXA-820, TXA-820CD und TXA-822CD

- Solides, schwarzes Kunstgewebe
- Frontseite aus schalldurchlässigem Gittergewebe und mit zusätzlicher Wasserschutzabdeckung
- Die Hülle kann während des Betriebs aufgezogen bleiben!
- Öffnung für Transportgriff und Trolleygriff
- 2 Seitentaschen mit Klettverschluss

Lieferung ohne Gerät.

Herstellerinformation
MONACOR INTERNATIONAL GmbH & Co. KG
Konsul-Smidt-Str. 68
28217 Bremen
Deutschland
info@monacor.de

TECHNISCHE DATEN

TXA-820WPB

Art	Schutzhülle
Farbe	Schwarz
Material	Kunstgewebe
Passend für	TXA-820, TXA-820CD, TXA-822CD
Zul. Einsatztemperatur	0-40 °C
Gewicht	593 g
Sonstiges	Wasserschutzabdeckung
Verpackungseinheit	1
Verpackungsmaße (B x H x L)	0,35 x 0,08 x 0,25 m
Bruttogewicht	0,606 kg
Nettogewicht	0,593 kg

TXA-820WPB

EAN-Code	4007754270341
Nettogewicht	0,593 kg